

RL – RT – RTL

Pneumatisch betätigte, wassergekühlte* Rollnahtschweißmaschinen

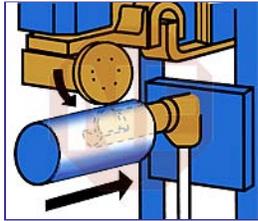
- zum Schweißen von zylindrischen Behältern, Feuerlöschern, Radiatoren, usw.
- wartungsfreie Rollenköpfe in Quecksilberbad gelagert
- unterer Schweißrollenantrieb stufenlos regelbar



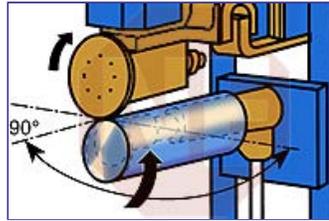
Type **RL** zum Längsnahtschweißen
 Type **RT** zum Quernahtschweißen
 Type **RTL** zum Quer- und Längsnahtschweißen

*ein Wasserrückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten!

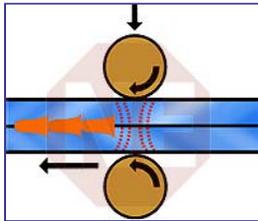
	RT 80	RT 81, RL 81	RTL 81	RT 100	RT 150 2T
Anschlussspannung 1-phasig 50/60 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Nennleistung (bei 50% ED)	60 kVA	80 kVA	80 kVA	100 kVA	150 kVA
Sekundärspannung	5,1 V	6,7 V	6,7 V	7,9 V	9,5 V
Schweißgeschwindigkeit	0,6 / 4,2 m/min	0,6 / 4,2 m/min	0,6 / 4,2 m/min	0,8 / 5 m/min	0,8 / 5 m/min
Sicherung, träge	150 A	200 A	200 A	250 A	400 A
Druckluft	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Max. Anpressdruck	400 daN	400 daN	400 daN	800 daN	1200 daN
Armausladung	450 mm	800 mm	800 mm	700 mm	700 mm
Max. Arbeitshub	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Wasserverbrauch, 3 bar (300 kPa)	6 l/min	6 l/min	6 l/min	7 l/min	7 l/min
Max. Blechdicke (unleg. Stahl u. Eisen)	1,2 + 1,2 mm	1,2 + 1,2 mm	1,2 + 1,2 mm	1,5 + 1,5 mm	2 + 2 mm
Abmessungen (B x H x T) mm	800x2020x1150	800x2100x1450	800x2100x1450	800x2100x1450	800x2100x1450
Gewicht	800 kg	900 kg	1050 kg	1470 kg	1540 kg



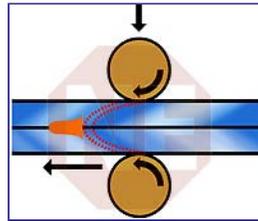
Längsnahtschweißung
Type RL



Quernahtschweißung
Type RT



Nahtschweißung



Pausen-Stopp-Schweißung