

# Zubehör

## Elektroden bearbeiten; isolieren

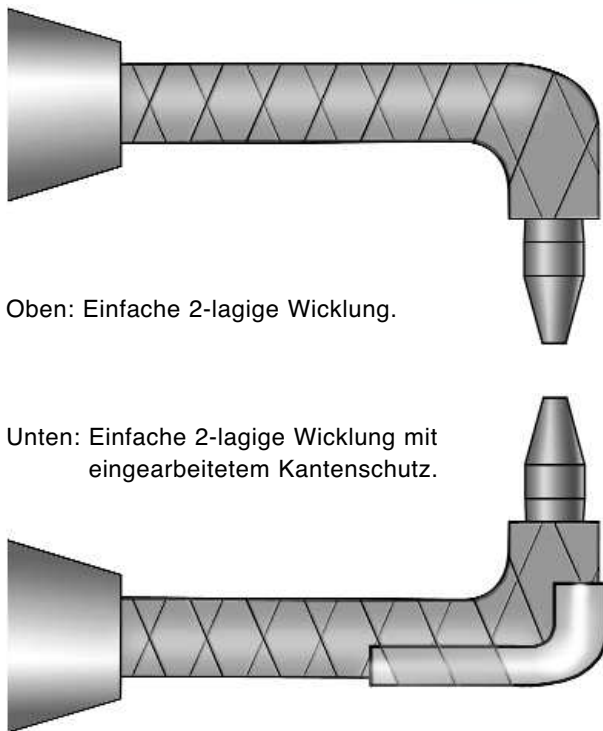


### Elektrodenschlüssel und -zange

zum schonenden und leichten  
Elektrodenwechsel ohne großen Kraftaufwand

Der Elektrodenschlüssel ist geeignet für  
Elektroden bis 20 mm Durchmesser.

Die Schlüsselweite der Elektroden-Zange ist  
stufenlos von Weite 0 bis 42 verstellbar.



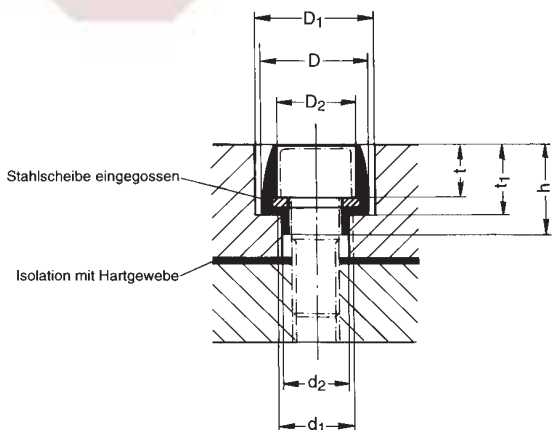
Oben: Einfache 2-lagige Wicklung.

Unten: Einfache 2-lagige Wicklung mit  
eingearbeitetem Kantenschutz.

### Isolierschutzbinden

Glasfaser, frei von Silikon!

- zur Verringerung von Nebenschlüssen und Fehl-Schweißungen
- als Isolierung von Elektrodenarmen
- passen sich exakt der Form der Zangenarme an
- Glasfasergewebe mit hochviskosem, nicht fließfähigem Polyurethan-Propolimer (Cast) beschichtet
- kurze Verarbeitungszeit, deshalb rasche Reparaturen (auch im laufenden Betrieb) möglich
- das ausgehärtete Material ist stoßunempfindlich und abriebfest
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

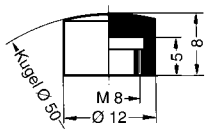


## Isolierbuchsen

für Zylinderschrauben:

	$\varnothing D$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	t	t <sub>1</sub>	h	Bestellnummer
M4	12,8	14,0	8,0	8,5	7,3	4,5	7,8	12,8	XE0.B04.000
M5	13,8	15,0	9,5	9,5	8,3	5,5	9,3	14,3	XE0.B05.000
M6vw	15,0	17,2	10,9	10,5	9,5	6,5	12,0	17,0	XE0.B06.000-01
M6	20,0	21,5	10,9	10,5	9,5	6,5	12,0	17,0	XE0.B06.000-00
M8	22,0	24,6	15,0	13,0	11,6	9,3	14,0	19,0	XE0.B08.000
M10	24,2	27,6	17,0	15,0	14,2	10,5	16,0	21,0	XE0.B10.000
M12	26,3	30,6	18,9	17,0	16,2	12,8	18,3	23,2	XE0.B12.000

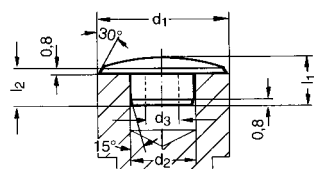
t = Schraubenkopf-Tiefe, t<sub>1</sub> = Buchsenkopf-Tiefe, h = Buchsenhöhe



## Isolier- / Schutzkappen M8 DIN 44 765

Diese Norm wurde in Zusammenarbeit mit dem Deutschen Verband für Schweißtechnik (DVS) aufgestellt. (Maße in mm)

1. Geltungsbereich: Diese Norm gilt für Isolierkappen zum Isolieren von Schrauben mit Gewinde M8 im Sekundärkreis von Widerstandsschweißeinrichtungen.
2. Bezeichnung: Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.
3. Werkstoff: Polyamid, glasfaserverstärkt.
4. Ausführung: Gespritzt, Kanten gebrochen, Hohlkehlen gerundet. Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe: mittel DIN 7 168.
5. Kennzeichnung: Isolierkappen, die dieser Norm entsprechen, sind mit dem Namen DIN (nach DIN 31) zu kennzeichnen.
6. Anwendung: Ein für Isolierkappen nach dieser Norm typischer Anwendungsfall ist in DIN 44 762 „Unterkupfer“ dargestellt.



## Schutzkappen für Zylinderschrauben mit Innensechskant

Werkstoff: Kunststoff, Härte 90 Shore. Oberfläche: glatt, Farbe grau (RAL 7031)

Nenngr.sw für DIN 912	d1	d2-0,1	d3	l1	l2
5	M 6	10	5,2	4	2,5
6	M 8	13	6,2	4	2,5
8	M 10	16	8,3	5	3,0
10	M 12	18	10,4	6	4,0
12	M 14	21	12,4	7	5,0



## Antihaftpulver

Silikonfreies Beschichtungsspray!

- schützt Oberflächen, die Temperaturen bis über 1000°C ausgesetzt sind
- ergibt eine wärmedämmende und elektrisch nicht leitende Schicht
- verhindert das Festbrennen von Schweißspritzern
- eine Anwendung für mindestens 8 Stunden
- kein Abblasen mit Druckluft, kein Abpinseln locker anhaftender Spritzer
- keine negativen Auswirkungen auf Werkstück oder Schweißvorgang

Unterschied zwischen einer Düsenbeschichtung mit dem Antihaftpulver (links) und herkömmlich beschichteten Düsen.

### Anwendungsbeispiele:

Trockene dünne Beschichtung, geringer Verschleiß an Gas- und Stromdüsen >30%, MIG/MAG-Schweißen, Schutz von Schweißanlagen, Schutz von Laser- und Plasma-Düsen, kontinuierlicher Robotereinsatz von mehr als 8h.